240004349801

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1333

2026W0118

检验报告

产品名称 浸渍胶膜纸饰面刨花板

委托单位/委托人 北京瑞原爱格装饰材料有限公司

检验类别 委托抽检

中国林业科学研究院木材工业研究所
Research Institute of Wood Industry,Chinese Academy of Forestry

国家人造板与木竹制品质量检验检测中心
National Center of Inspection and Testing for Wood-based Panels and Wood-Bamboo Prosucts

中国林业科学研究院人造板及木材检验实验室
Inspection laboratory for Wood-based Panels and Timber,Chinese Academy of Forsetry

中国林业科学研究院木材工业研究所
国家人造板与木竹制品质量检验检测中心
中国林业科学研究院人造板及木材检验实验室

检 验 报 告

No. 2026W0118

委托单位/委托人	北京瑞原爱格装饰材料有限公司		
生产/经营单位	爱格集团 FRITZ EGGER GmbH & Co. OG		
产品名称	浸渍胶膜纸饰面刨花板	商　　标	EGGER 爱格
规　　格	2800mm×2070mm×18mm	检验类别	委托抽检
出厂等级	—	抽 样 者	耿奥博 史妍桐
产品型号/类型	—	抽样日期	2026-01-12
抽样数量	2800mm×2070mm×18mm 1张	抽样基数	1000张
样品数量	600mm×600mm×18mm 4块	生产日期/批号	2025-10-05
产品构成	—		
检验时间	2026-01-15 ～ 2026-01-28		
检验依据和 检验项目	GB/T 15102-2017：静曲强度、弹性模量、内结合强度、表面胶合强度、2h吸水厚度膨胀率、24h吸水厚度膨胀率、含水率、密度、板内密度偏差、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度		
检验结论	见本报告第2、3页。 检验单位(公章) 签发日期：2026-01-29		
备　注	—		

批准：　　审核：　　编写：

中国林业科学研究院木材工业研究所
国家人造板与木竹制品质量检验检测中心
中国林业科学研究院人造板及木材检验实验室

检 验 报 告

No.2026W0118　　共 3 页　第 2 页

委托单位/委托人	北京瑞原爱格装饰材料有限公司			
生产/经营单位	爱格集团 FRITZ EGGER GmbH & Co.OG			
检验项目	单位	标准规定值	检验结果	判定结果
静曲强度	MPa	≥11.0	19.0	合格
弹性模量	MPa	≥1600	3980	合格
内结合强度	MPa	≥0.35	0.59	合格
表面胶合强度	MPa	≥0.60	1.56	合格
2h吸水厚度膨胀率	%	≤8.0	0.1	合格
24h吸水厚度膨胀率	%	—	5.1	—
含水率	%	3.0～13.0	6.5	合格
密度	g/cm^3	0.60～0.90	0.71	合格
板内密度偏差	%	—	+1.4，0	—
握螺钉力	N	板面≥900 板边≥600	板面：1270 板边：880	合格
表面耐冷热循环	—	无裂纹、鼓泡、变色、起皱等	无裂纹、鼓泡、变色、起皱等	合格

编写：

审核：

批准：

检验单位
（公章）
2026-01-29

中国林业科学研究院木材工业研究所
国家人造板与木竹制品质量检验检测中心
中国林业科学研究院人造板及木材检验实验室

检 验 报 告

No. 2026W0118

委托单位/委托人	北京瑞原爱格装饰材料有限公司			
生产/经营单位	爱格集团 FRITZ EGGER GmbH & Co. OG			
检验项目	单位	标准规定值	检验结果	判定结果
表面耐划痕	—	≥1.5N 表面无大于90%的连续划痕	1.5N 表面无大于90%的连续划痕	合格
表面耐磨（素色）	—	磨耗值：≤80 mg/100r 表面情况：磨350r以后应无露底现象	磨耗值：59 mg/100r 表面情况：磨350r以后无露底现象	合格
表面耐香烟灼烧	—	达到4级以上	4级	合格
表面耐干热	—	达到4级以上	5级	合格
表面耐污染腐蚀（素色）	—	达到4级以上	4级 （耐柠檬酸4级，耐其他污染物5级）	合格
表面耐龟裂	—	达到4级以上	5级	合格
表面耐水蒸气	—	达到4级以上	4级	合格
耐光色牢度	—	蓝色羊毛布6级，达到灰度卡4级	大于灰度卡4级	合格
（以下空白）				
备 注	抽样地点：企业库房。			

编写：

审核：

批准：

检验单位
（公章）
2026 01 29