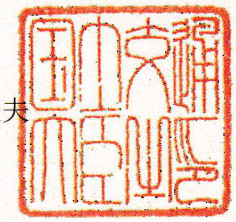
認　定　書

国住参建第　５６３　号
令和　５年　８月　21 日

湖北華富立装飾材料有限公司
代表取締役　谢志昆 様

国土交通大臣　　斉藤　鉄夫



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第 20 条の 7 第 4 項（規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
　　MFN-3776

2. 認定をした構造方法等の名称
　　ユリアメラミン樹脂含浸紙張／パーティクルボード

3. 認定をした構造方法等の内容
　　別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

別　添

1. 材料名

ユリアメラミン樹脂含浸紙張／パーティクルボード

2. 仕様の形状・寸法等

仕様の形状・寸法等を表1に示す。なお、[　]内の数値は製造上の公差を示す。

表1　仕様の形状・寸法等

項　目	仕　様
形状	平板
表面の形状	平滑
厚さ	9.0[±0.3]～25.0[±0.3]mm
表面化粧	あり
大きさ	標準：1220[±2]×2440～3050[±2]mm
密度	600[±20]～680[±20]kg/m^3

3. 仕様の材料構成

仕様の材料構成を表2に、厚さ、密度、接着剤固形量の関係を表3示す。なお、[　]内の数値は製造上の公差を示す。

表2　仕様の材料構成

項　目	仕　様
(1)表面材	材料：ユリアメラミン樹脂含浸紙 厚さ：0.2[±0.03]mm 質量：185g/m^2 原紙：化粧原紙 原紙厚さ：0.2[±0.03]mm 原紙質量：72g/m^2 含浸樹脂量：113g/m^2 含浸樹脂：ユリアメラミン樹脂 組成(製造時・質量%)： ホルムアルデヒド　48[±1] 尿素　45[±1] メラミン　7[±1] (合計 100) 基材との接着方法：熱圧着

つづく

つづき

(2)基材	材料：パーティクルボード 厚さ：9.0[±0.3]～25.0[±0.3]mm 密度：600[±20]～680[±20]kg/m^3 材料構成及び比率(製造時・質量%)： 細木材チップ 32.00[±2.0] 粗木材チップ 50.05[±2.0] 表層接着剤 4.00[±0.4] 芯層接着剤 7.30[±0.4] 水 6.00[±0.3] 防水処理剤(パラフィン) 0.65[±0.05] (合計 100) 木材樹種：雑木(梨木、桑木、柳木、柏木、槐木) 接着剤：メラミン変性ユリア樹脂 表層接着剤組成(製造時・質量%)： ホルムアルデヒド 53.92[±0.3] 尿素 43.02[±0.3] メラミン 2.83[±0.3] ポリビニルアルコール 0.14[±0.1] 蟻酸 0.02[±0.002] 水酸化ナトリウム 0.07[±0.002] (合計 100) 芯層接着剤組成(製造時・質量%)： ホルムアルデヒド 54.00[±0.3] 尿素 43.08[±0.3] メラミン 2.83[±0.3] 蟻酸 0.02[±0.002] 水酸化ナトリウム 0.07[±0.002] (合計 100)

表3　厚さ、密度、接着剤比率の関係

厚さ(mm)	密度(kg/m^3)	接着剤比率(質量%)
9.0[±0.3]	600[±20]～630[±20]	11.30[±0.8]
18.0[±0.3]	610[±20]～680[±20]	11.30[±0.8]
25.0[±0.3]	600[±20]～630[±20]	11.30[±0.8]

4. 仕様の断面図

仕様の断面を図1に示す。なお、[　]内の数値は製造上の公差を示す。



t：9.0[±0.3]～25.0[±0.3]mm

図1　断面図

認定を取得された方へ

1．認定書は、標題に「認定書」と書かれた文書と「別添」と書かれた文書で構成されています。この二つを大切に保存してください。

2．認定を取得した製品等を製造・施工等するときは、「別添」に記載された仕様等（認定仕様等）から外れ大臣認定不適合とならないよう、十分ご注意ください。

3．また、製品等の設計や生産体制、調達先等の変更を行おうとする場合は、あらかじめ、認定の前提となる性能評価を行った指定性能評価機関にご相談ください。

国土交通省住宅局参事官（建築企画担当）付